



ISO 9001:2000
Certificat : 01 100 037003

Sécurité totale ■ Fiabilité exceptionnelle
100% safe ■ Exceptionally reliable

POMPES À ROTOR NOYÉ

OPTIMEX® avec moteur standard ou EEx de IIC T6/T1

CANNED MOTOR PUMPS

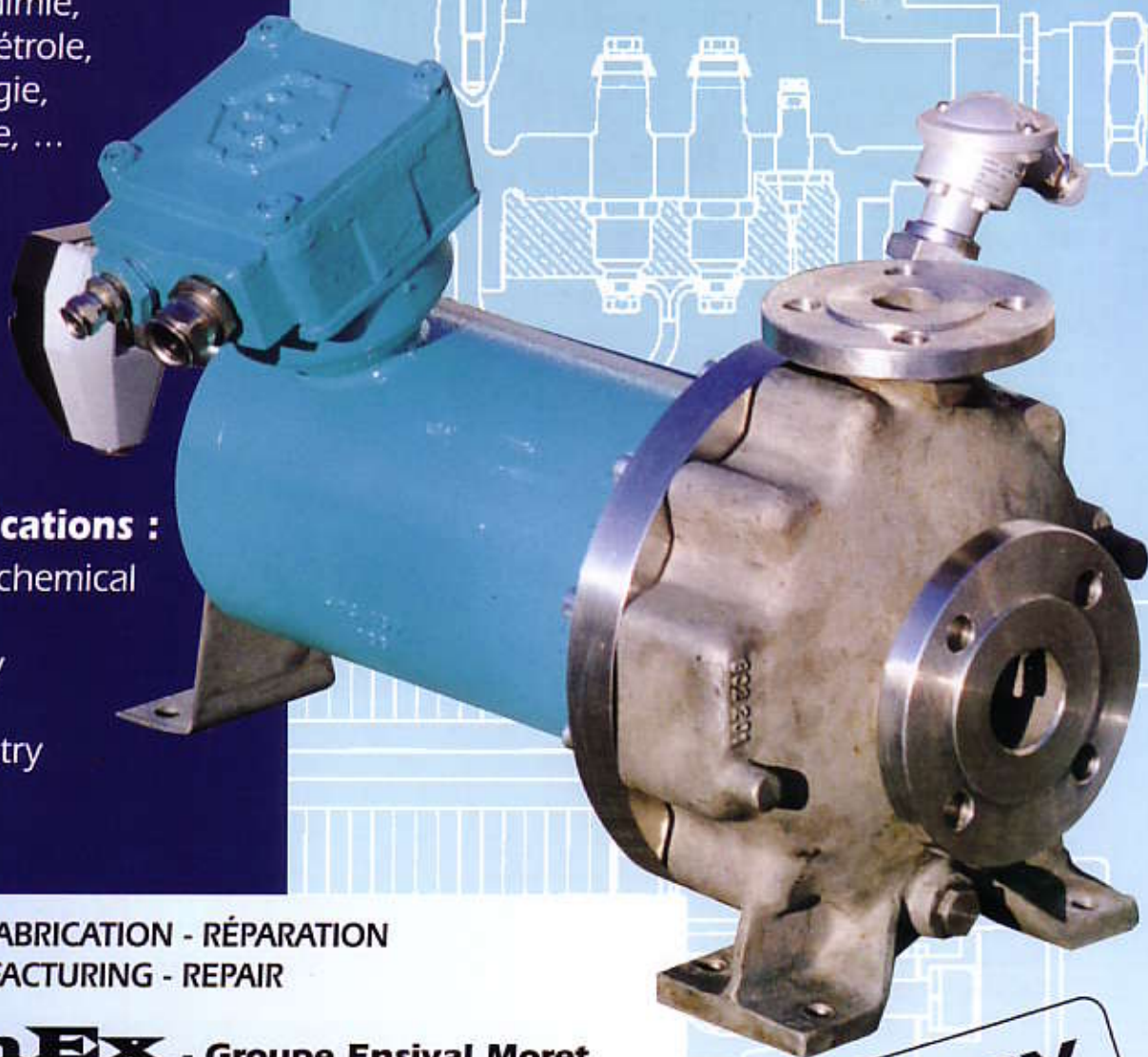
OPTIMEX® with standard or EEx de IIC T6 / T1 motor

Les industries :

- Chimie, pétrochimie, raffineries de pétrole, nucléaire, énergie, agro-alimentaire, ...

Industrial applications :

- chemical, petrochemical oil refineries, nuclear industry power plants agro-food industry



CONCEPTION - FABRICATION - RÉPARATION
DESIGN - MANUFACTURING - REPAIR

OptimEx - Groupe Ensival Moret

269 rue de Montepy - 69210 Fleurieux sur l'Arbresle - FRANCE

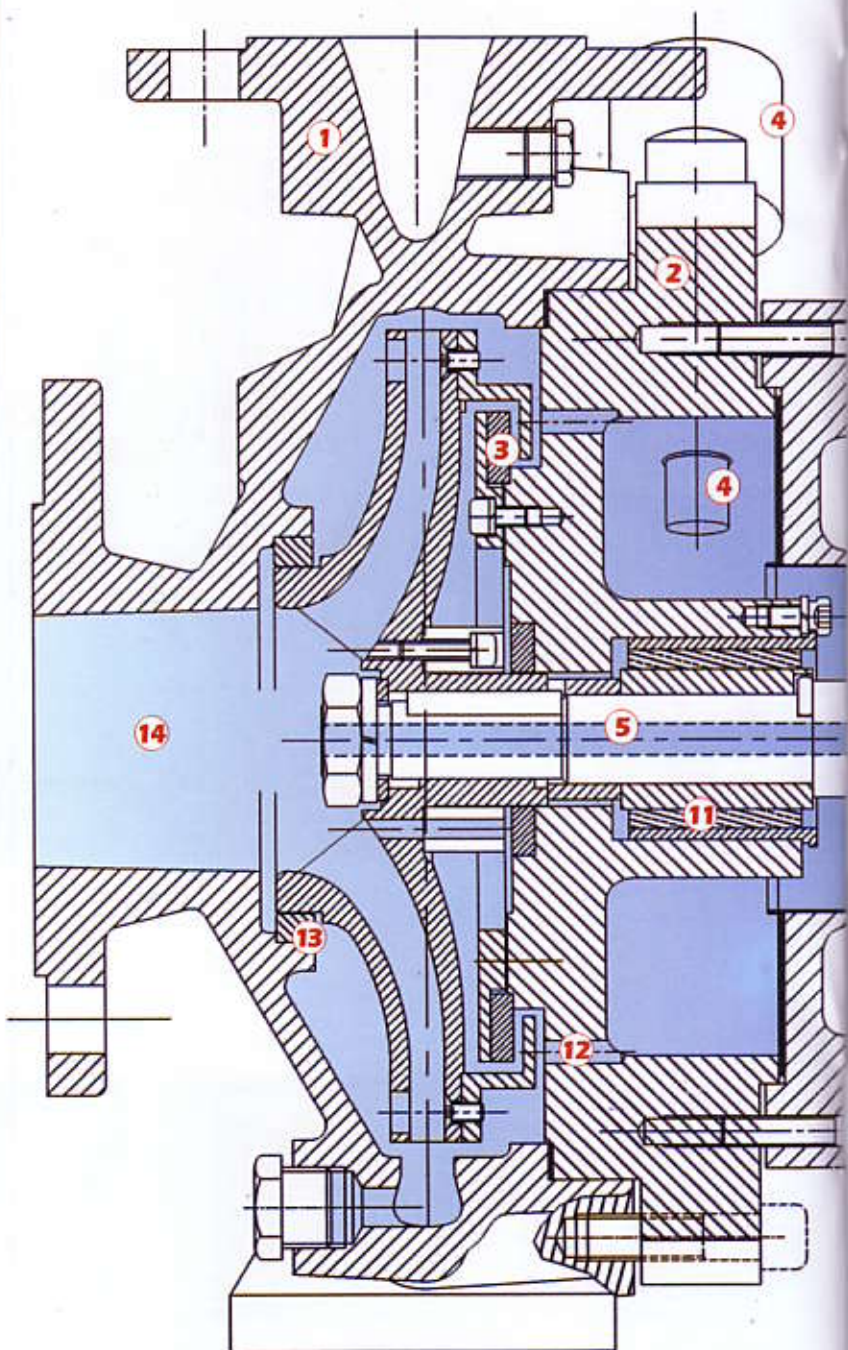
Tél : (33) 04 72.52.95.74 - Fax : (33) 04 72.52.95.75

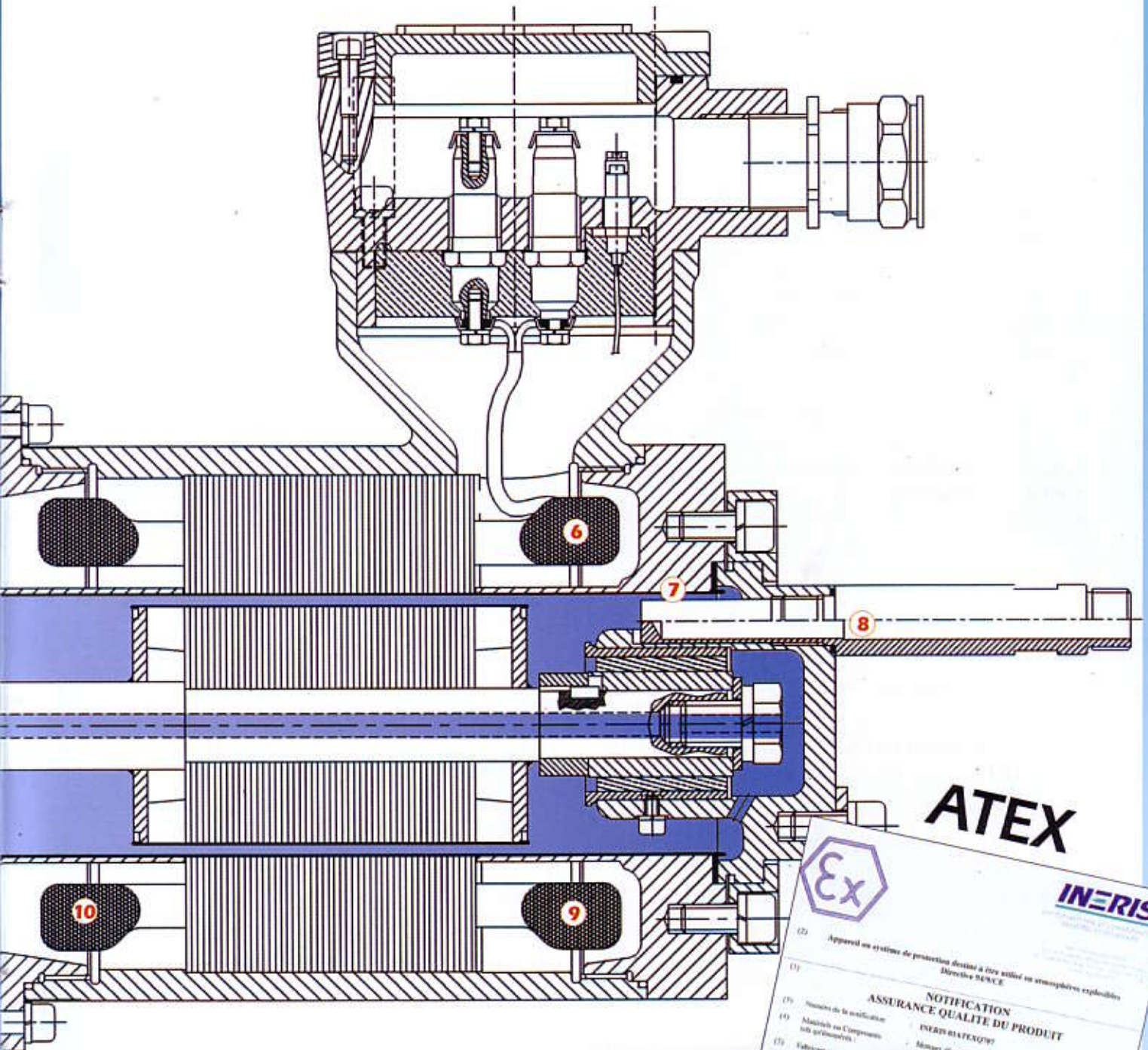
E-mail : contact@optimex-pumps.com

Site : www.optimex-pumps.com

ATEX
Directive 94/9/CE

- 1 ▪ Corps suivant ISO 2858 ou API 610
▪ Casing to ISO 2858 or API 610
- 2 ▪ Pièce d'adaptation permettant l'interchangeabilité des moteurs sur plusieurs hydrauliques
▪ Adapter allowing motor to be fitted on several different types of hydraulic units
- 3 ▪ Système breveté d'équilibrage des poussées axiales hydrauliques. Fonctionnement sur toute la courbe et indépendant de l'usure
▪ Patented hydraulic axial thrust balancing, effective on the whole curve and wear-insensitive
- 4 ▪ Possibilité de sonde de présence liquide intégrée
▪ Possibility of fitting sensor for checking the presence of liquid
- 5 ▪ Arbre démontable par rapport au rotor. Permet l'interchangeabilité.
▪ Shaft can be removed from motor, permitting interchangeability
- 6 ▪ Option avec thermistance ou sonde PT 100 dans la tête de bobinage pour surveillance de la température
▪ Available with thermistor or PT100 in winding to monitor the temperature
- 7 ▪ Chemise de stator et de rotor en 316L ou Hastelloy C
▪ Can mat. 316L SS or Hastelloy C
- 8 ▪ Doigt de gant pour sonde de température
▪ Mounting fitting for temperature probe
- 9 ▪ Possibilité de réchauffage à l'arrêt par courant faible, pour liquides cristallisants
▪ Heating when stationary by low voltage current for crystallising media
- 10 ▪ Stator isolé en classe H en standard. Température admise 180°C
▪ Class H insulation of the stator in the standard design. Max. allowable temperature 180°C
- 11 ▪ Efficacité optimale du système d'équilibrage de la poussée axiale
▪ Optimal effectiveness of the axial thrust balancing system
- 12 ▪ Canaux d'injection du liquide sous pression dans la chambre rotorique. Permettent également une vidange totale du moteur à poste.
▪ Channels for circulation of the pumped liquid under pressure in the rotor housing, also complete on-site draining of the pump.
- 13 ▪ Bague d'usure sur corps
▪ Casing wear ring
- 14 ▪ Redresseur évitant les pré-rotations du fluide et la cavitation de type "torche"
▪ Flow straightener preventing pre-rotation of the fluid and "whirling" cavitation





ATEX



INERIS
INSTITUT NATIONAL DE RECHERCHES ET DE TESTS

(2) Appareil en système de protection destiné à être utilisé en atmosphères explosibles
Directive 94/9/CE

NOTIFICATION ASSURANCE QUALITE DU PRODUIT
INERIS/ATEX/07

- (1) Nom de la notification: INERIS/ATEX/07
- (4) Matériel ou Composants tels qu'énumérés:
 - Moteurs électriques et pompes à vide pour atmosphères explosibles gazeuses
 - OPTIMEX
 - 12, Chassis des pompes
 - Bâtiment 4
 - F-49570 DARDILLY
- (5) Fabricant: OPTIMEX
- (6) Lieu de production:
 - OPTIMEX
 - 12, Chassis des pompes
 - Bâtiment 4
 - F-49570 DARDILLY

(7) L'INERIS, organisme notifié et accrédité sous le numéro 0804, conformément à l'article 9 de la Directive du Conseil 90/269/CEE du 23 Mars 1990, certifie que le fabricant dispose d'un système qualité qui satisfait l'annexe VII de la Directive.

(8) La présente notification repose sur le rapport d'aide n°4796033 remis en date du 07 Mars 2003.

(9) La validité de la présente notification personnelle du système qualité fait partie de la présente notification. Elle cesse si le fabricant ne satisfait plus aux exigences de l'annexe VII.

(10) Conformément à l'article 18 (1) de la directive 94/9/CE, le marqueur CE sera soumis au contrôle 0804 de l'INERIS comme organisme notifié, appliqué dans le plan de contrôle de la production.

Responsable du Contrôle Fabrication
GABRIEL



Vincennes-Halluin, le 2007 03 11
Le Directeur de l'Expérimentation Certifiée,
Par délégation
M. PROJETTE
Directeur Adjoint de la Certification